

CLIMATISATION

Gamme
CONFORT

Gamme
INVERTER



Réversible



R407C

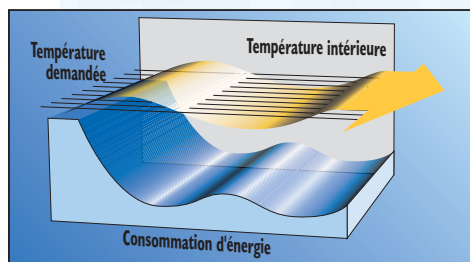


Airwell
La Clim, c'est Airwell.

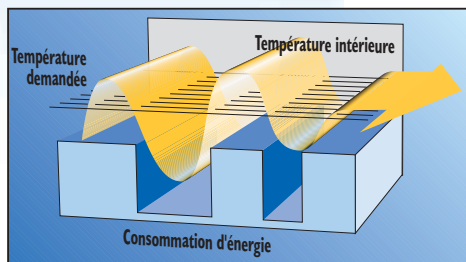
Gamme INVERTER



PUISSANCE VARIABLE POUR UN MEILLEUR CONTRÔLE DE LA TEMPERATURE INTERIEURE



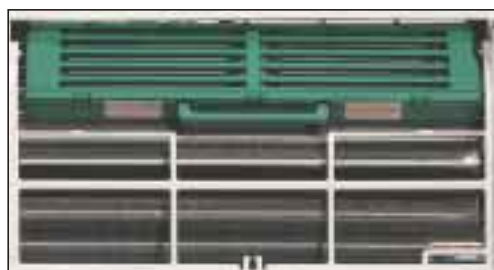
MODELE INVERTER



MODELE CONVENTIONNEL

Cette nouvelle gamme de splits Réversibles INVERTER compatibles avec les unités intérieures murales FLORIDA, allège SX et cassettes COLORADO, offre de nombreux avantages pour les marchés résidentiel et tertiaires.

- Souplesse et confort d'utilisation grâce à la technologie INVERTER qui contrôle la vitesse de rotation du compresseur pour ajuster la puissance fournie (en chaud comme en froid) aux besoins du local traité.
- Plage de fonctionnement étendue et économie d'énergie jusqu'à 35 % par modulation de la puissance (contrôle PWM).
- Température intérieure constante et régulation dans une plage de 0,5 °C.
- Limitation du courant de démarrage.
- Niveau sonore réduit.
- Redémarrage après coupure de courant.



3 NIVEAUX DE FILTRATION POUR UNE QUALITÉ DE L'AIR PARFAITE

Outre le filtre standard régénérable, les splits muraux INVERTER possèdent 2 niveaux de filtration complémentaire :

- Filtre électrostatique actif qui neutralise les odeurs et retient les particules les plus fines.
- Filtre photo catalytique qui décompose les différents polluants qui peuvent être contenus dans l'air et se régénère automatiquement à la lumière.
- Ioniseur qui équilibre l'environnement en ions négatifs pour un confort inégalé.



Réversible

DESIGN COMPACT ET EFFICACE

Les unités intérieures compactes et très silencieuses permettent de climatiser des espaces entre 20 et 40 m² en utilisation classique. Leur esthétique épurée sait se faire oublier et ce quelque soit l'ambiance intérieure.

TECHNOLOGIE EPROUVEE

La sécurité et le fonctionnement contrôlés par microprocesseur garantissent une qualité et un confort d'utilisation inégalés.

L'alliance de la technologie la plus récente, avec un ioniseur et un filtre électrostatique (modèles FLO INVERTER) au service d'une climatisation maîtrisée.

CASSETTES COLORADO

Le design des cassettes COLORADO a été conçu dans un souci d'harmonie parfaite avec les tendances architecturales présentes et à venir.

De plus, la prise en compte des standards européens du bâtiment et son adaptabilité aux locaux neufs et rénovés placent la gamme COLORADO parmi les plus novatrices du marché.

Ses qualités d'intégration dans les modules de faux plafond 600 X 600 mm et sa faible hauteur (287 mm) apportent une solution évidente à tout problème d'installation.

UNITES ALLEGE-PLAFONNIERS CALIFORNIA

Ces appareils ont été conçus pour assurer un très haut niveau de confort aux utilisateurs, et une grande facilité de pose aux installateurs.

Les unités SX sont dotés de 2 grilles de soufflage motorisées, l'une assurant le balayage VERTICAL (de haut en bas), et l'autre le balayage HORIZONTAL (de gauche à droite). L'air traité est ainsi réparti de façon parfaitement homogène dans la pièce.

R-407C



La gamme INVERTER est disponible avec un fluide vert, le R 407C, qui préserve la couche d'ozone dans le respect de la réglementation en vigueur et de la nature.

TELECOMMANDE INFRAROUGE

Jusqu'à 8 mètres de portée



UN CHOIX DE TELECOMMANDES MULTIFONCTIONS À LA POINTE DE L'ERGONOMIE

- Régulation automatique Froid/Chaud
- 3 vitesses de ventilation
- Ventilation automatique
- Fonction I FEEL
- Ralenti de nuit
- Double balayage de l'air traité : horizontal et vertical
- Déshumidification
- 2 plages de programmation : semaine & week-end
- Écran LCD rétro-éclairé



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

SERIE FLO INVERTER

Modèles Réversibles		FLO 9 INV	FLO 12 INV
Puissance frigorifique (1)	kW	2,56 (1,3 - 3)	3,4 (1,38 - 3,9)
Puissance absorbée	kW	0,88	1,2
EER (rendement énergétique)		2,91	2,83
Classe énergétique		C	C
Estimation de consommation annuelle (4)	kW	440	600
Puissance calorifique (2)	kW	3,05 (1,3 - 4)	4,25 (1,23 - 4,78)
Puissance absorbée	kW	1,09	1,56
COP (rendement énergétique)		2,8	2,75
Classe énergétique		D	E
Débits d'air maximal	m³/h	480	570
Niveaux sonores (3)			
Intérieur (PV/MV/GV)	dB(A)	29/32/36	30/32/36
Extérieur	dB(A)	50	50
Alimentation électrique			
1~230V - 50 Hz			
Calibre fusible am (1~230V)	A	•	•
Type de compresseur		10 Rotatif	16 Rotatif
UNITE INTERIEURE			
Poids	kg	10	10,5
Dimensions (LxPxH)	mm	810x190x285	810x190x285
UNITE EXTERIEURE			
Poids	kg	43	43
Dimensions (LxPxH)	mm	795x290x610	795x290x610

SERIE SX INVERTER

Modèles Réversibles		SX 9 INV	SX 12 INV
Puissance frigorifique (1)	kW	2,5 (1,2 - 3,1)	3,23 (1,27 - 4,02)
Puissance absorbée	kW	0,89	1,15
EER (rendement énergétique)		2,81	2,81
Classe énergétique		C	C
Estimation de consommation annuelle (4)	kW	445	575
Puissance calorifique (2)	kW	3 (1,3 - 3,65)	3,5 (1,2 - 4,55)
Puissance absorbée	kW	1,11	1,25
COP (rendement énergétique)		2,7	2,8
Classe énergétique		E	E
Débits d'air maximal	m³/h	350	420
Niveaux sonores (3)			
Intérieur (PV/MV/GV)	dB(A)	29/31/34	34/36/41
Extérieur	dB(A)	50	50
UNITE INTERIEURE			
Poids	kg	19	19,5
Dimensions (LxPxH)	mm	820x190x630	820x190x630

SERIE K INVERTER

Modèles Réversibles		K 9 INV	K 12 INV
Puissance frigorifique (1)	kW	2,5 (1,2 - 3,1)	3,2 (1,27 - 4,02)
Puissance absorbée	kW	0,89	1,14
EER (rendement énergétique)		2,81	2,81
Classe énergétique		C	C
Estimation de consommation annuelle (4)	kW	445	570
Puissance calorifique (2)	kW	2,8 (1,3 - 3,65)	3,95 (1,2 - 4,55)
Puissance absorbée	kW	1	1,41
COP (rendement énergétique)		2,8	2,8
Classe énergétique		E	E
Débits d'air maximal	m³/h	570	570
Niveaux sonores (3)			
Intérieur (PV/MV/GV)	dB(A)	31/35/38	31/35/38
Extérieur	dB(A)	50	50
UNITE INTERIEURE			
Poids	kg	26	26
Dimensions (LxPxH)	mm	571/571/287	571/571/287
Façade (LxH)	mm	625x625x40	625x625x40

Caractéristiques de raccordement entre unités

Liaisons frigorifiques (non fournies)

Longueur maximale	m	15	15
Dénivelé	m	7	7
Diamètre tube Gaz	Inchs	3/8"	1/2"
Diamètre tube Liquide	Inchs	1/4"	1/4"

Liaisons électriques (non fournies)

Version 1~230V	mm²	4x1,5	4x1,5
----------------	-----	-------	-------

NOTE GENERALE : Les valeurs sont exprimées sous tension de 230V. (1) Puissance frigorifique nominale : Conditions internationales, 27°C/19°C humide - Air extérieur 35°C/24°C humide (Normes NF EN 255.2 - NF EN 814.2). (2) Puissance calorifique nominale : Conditions internationales à 20°C/12°C humide - Air extérieur 7°C/6°C humide (Normes NF EN 255.2 - NF EN 814.2). (3) Niveaux sonores : Pression acoustique globale en dBA aux conditions nominales / groupe extérieur : en champs libres sur plan réfléchissant - groupe intérieur : installation dans un local de dimension moyenne. (PV - 0,5 s de réverbération distance 1 m. (4) Estimation sur la base d'une consommation annuelle de 500 h.



ACE
Marketing

ACE - 1 bis, av. du 8 mai 1945 - Saint-Quentin-en-Yvelines
F - 78284 Guyancourt Cedex
Fax : +33 (0) 1 39 44 11 55 - Tel. : +33 (0) 1 39 44 78 00
www.airwell.com



Votre distributeur agréé

Airwell